



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», ОГРН 1094027005082

Место нахождения: 248023, Российская Федерация, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128. Адрес места осуществления деятельности: 248003, Российская Федерация, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128. Телефон: +7 (4842)57-58-40, адрес электронной почты: Blank\_npp@mz35.ru

в лице генерального директора Смирнова Игоря Ивановича

**заявляет, что** Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, паров и жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и 2: аппараты емкостные стальные вместимость и номинальное давление согласно Приложению 1 на листе 1, 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013

Изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-004-63594093-2019 «Аппараты емкостные стальные объемом от 0,2 до 200 м<sup>3</sup>»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100, 7311009900

Серийный выпуск

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод»

Место нахождения: 248023, Российская Федерация, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128. Адрес места осуществления деятельности: 248003, Российская Федерация, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокол испытаний № 17 от 06.08.2019 испытательной лаборатории ООО «НПП «35-й механический завод»; обоснование безопасности 3615-004-63594093-2019 ОБ, технические условия ТУ 3615-004-63594093-2019; конструкторская документация ГЭЭ.25.00.000 СБ, ГЭЭ.25.00.000, расчёт на прочность ГЭЭ.25.00.000 РР, паспорт ГЭЭ.25.00.000 ПС, руководство по эксплуатации ГЭЭ.25.00.000 РЭ, сведения о технологическом процессе: производственная маршрутная карта ГЭЭ.25.00.000, сертификаты на материалы №15817 от 12.10.18, №1410038095 от 15.01.19, №АК-043031/01 27.05.2018, №04-F1908 от 26.02.18, №18940 от 02.12.18, №19360 от 08.12.18, документы, подтверждающие квалификацию персонала изготовителя: аттестационные свидетельства специалистов сварочного производства №МР-18АЦ-III-00881 от 24.04.2017 до 24.04.2020, №МР-18АЦ-III-00978 от 18.10.2019 до 18.10.2022, №МР-18АЦ-III-00979 от 18.10.2019 до 18.10.2022, перечень стандартов, указанных в статье 5 ТР ТС 032/2013, требованиям которых соответствует оборудование от 14.11.2019; протокол приемосдаточных (заводских) испытаний №20 от 12.07.2019, сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015 № 19.2293.026 от 21.10.2019 до 26.09.2022, выданный Органом по сертификации Ассоциации по сертификации «Русский Регистр», аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ГА45

Схема декларирования 1 д

**Дополнительная информация**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», п.п. 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.2.1, 3.2.2, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.4, 3.4.1, 3.4.2, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1, 4.1.6, 5.1.2, 5.1.4, 5.1.5, 5.1.6, 5.2.1, 5.2.6, 5.4.9, 5.5.6, 5.5.7, 5.8.6, 5.9.1, 5.9.2, 5.9.4, 5.9.6, 5.9.7, 5.10.2, 5.10.3, 7.2.2, 7.11, 8.1.1, 8.2.1, 9.1.1, 9.1, ГОСТ 34233.1-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования», ГОСТ 34233.2-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндрических и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышек», стандарт в целом; ГОСТ 34233.3-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем и внешнем давлениях. Расчет на прочность обечаек и днищ при внешних статических нагрузках на штуцер», стандарт в целом; ГОСТ 34233.7-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Теплообменные аппараты», стандарт в целом. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 - 8 (ОЖЗ) для аппаратов и металлоконструкций, 1 (Л) для приборов КИПиА. Назначенный срок службы – до 30 лет

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.04.2025 включительно**



Смирнов Игорь Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА54.В.00057/20**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 24.04.2020**

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.НА54.В.00057/20

Лист 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7311009100, 7311009900	<p>Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 1: аппараты емкостные стальные, 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вместимость 0,2 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,1 МПа;</li> <li>- вместимость 0,25 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,08 МПа;</li> <li>- вместимость 0,32 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,063 МПа</li> </ul> <p>Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2: аппараты емкостные стальные, 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вместимость 0,2 м3, PN свыше 0,06 МПа до 0,5 МПа;</li> <li>- вместимость 0,25 м3, PN свыше 0,06 МПа до 0,4 МПа;</li> <li>- вместимость 0,32 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,32 МПа;</li> <li>- вместимость 0,4 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,25 МПа включительно;</li> <li>- вместимость 0,5 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,2 МПа включительно;</li> <li>- вместимость 0,63 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,16 МПа;</li> <li>- вместимость 0,8 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,13 МПа;</li> <li>- вместимость 1,0 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,1 МПа включительно;</li> <li>- вместимость 1,25 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,08 МПа включительно;</li> <li>- вместимость 1,6 м3, PN свыше 0,05 МПа до 0,062 МПа включительно</li> </ul> <p>Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1: аппараты емкостные стальные, 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вместимость от 0,2 м3 до 200 м3, PN от 0,1 МПа до 16 МПа</li> </ul> <p>Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2: аппараты емкостные стальные, 1-я категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вместимость от 1,0 м3 до 200 м3, PN свыше 1,0 МПа до 16 МПа</li> </ul>	<p>ТУ 3615-004-63594093-2019 «Аппараты емкостные стальные объемом от 0,2 до 200 м3»</p>



Смирнов Игорь Иванович  
(Ф.И.О. заявителя)